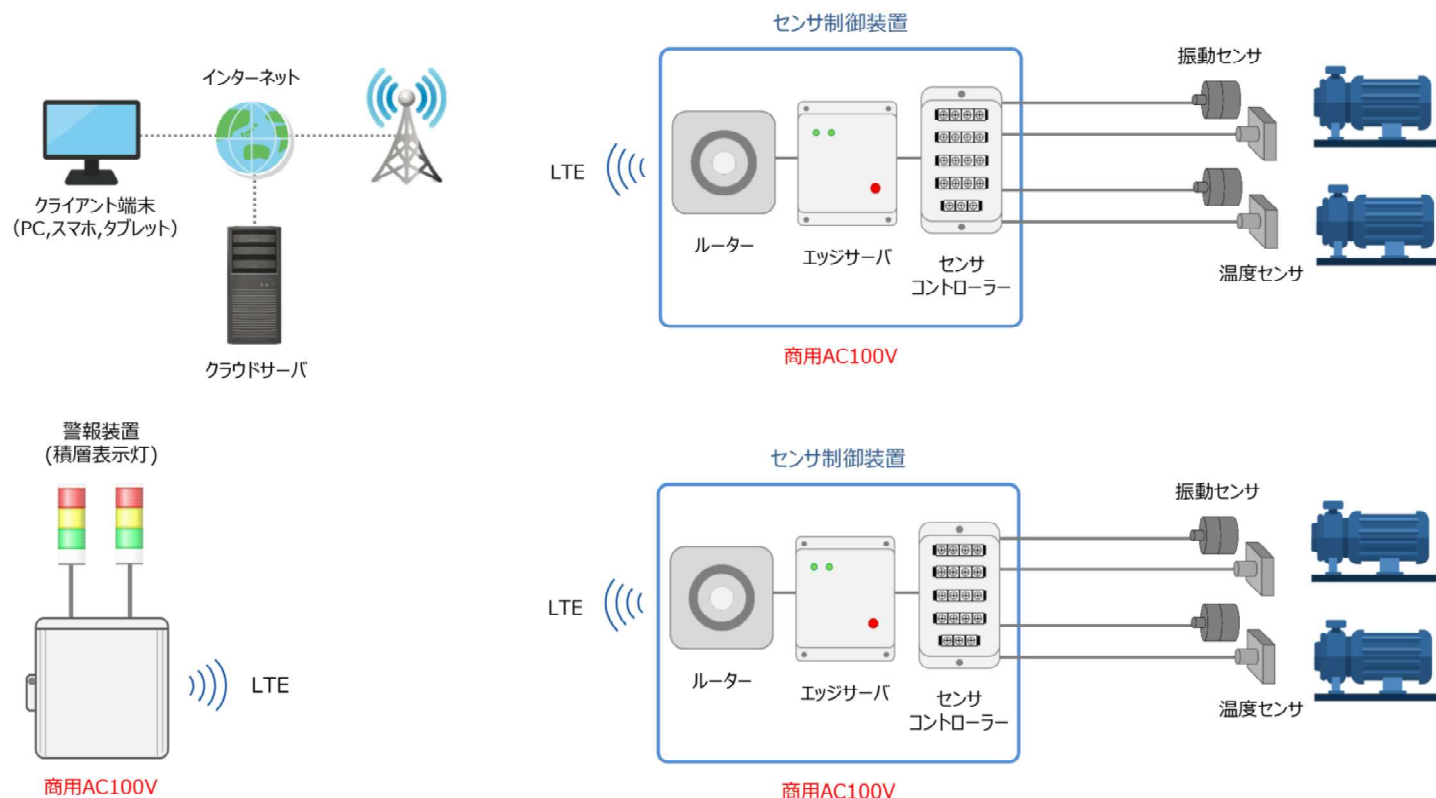




| 測定タイプ | 加速度                                                                          | 速度                                                                                                  | 変位                                                                          | 変位（大入力）   |
|-------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 測定範囲  | 100m/s <sup>2</sup> （PEAK）                                                   | 50mm/s（RMS）                                                                                         | 200μm（P-P）                                                                  | 20mm（P-P） |
| 周波数範囲 | 5～1000Hz                                                                     | 10～1000Hz                                                                                           | 10～500Hz                                                                    | 10～500Hz  |
| 温度範囲  | -20～+80℃                                                                     |                                                                                                     |                                                                             |           |
| 外径寸法  | Φ45×H45mm（突起部を含まず）                                                           |                                                                                                     |                                                                             |           |
| 監視対象  | ・ベアリング<br>・ギアボックス<br>・工作機械<br>など                                             | ・モーター<br>・ポンプ<br>・コンプレッサー<br>など                                                                     | ・ファン<br>・ブローア<br>・振動試験機<br>など                                               |           |
| 特徴    | 加速度は、ベアリングやギアボックスなど比較的高周波数の振動を測るのに使用されます。軸受の劣化、傷または欠けなど衝撃的なパルスが発生させる振動に最適です。 | 速度は、回転機械のコンディションを調べるのに適しています。周波数帯域は10～1,000Hz程度を対象としており、機械振動の一般的評価指標としてISOに規定されるなど、最も広く利用される計測単位です。 | 変位は、振動の振幅を表し、ファンやブローアなどのアンバランス振動を測るのに適しています。周波数帯域は低く、10Hzから数100Hz程度を対象とします。 |           |

## 用途／導入メリット

## 1. リアルタイム遠隔監視

機械の振動データを専用センサーで取得し、クラウドに送信。管理者はスマートデバイスや PC からいつでもどこでも状態を確認可能。

## 2. 異常検知・アラート通知

設定した閾値を超える異常振動を自動検知。問題発生時には即座に通知し、迅速な対応を支援。

## 3. 履歴データ蓄積・解析

振動データを履歴として安全に保存。長期的な分析により劣化傾向を把握し、最適なメンテナンス計画を立案可能。

## システム機器

| No. | 機 器 名   | 備 考                    |
|-----|---------|------------------------|
| 1   | センサ制御装置 | ルーター、エッジサーバ、センサコントローラー |
| 2   | 振動センサ   |                        |
| 3   | 表面温度センサ |                        |
| 4   | 警報装置    | 積層表示灯、回転灯              |

※ クライアント端末（パソコン、スマートフォン、タブレット）は、ユーザー様にてご用意下さい。

※ ルーター（SIM カード）は貸出品です。契約終了後、ご返却頂きます。

## 価格・納期

- 個別に御見積りいたします。
- 現場の用途に対応したカスタマイズをご希望の場合はご相談下さい。

ご相談・お見積り依頼は

電話：03-6811-1133

メール：contact@m2mstream.com

IoT クラウドシステムの設計・開発・運営



グリッドリンク株式会社

〒160-0022

東京都新宿区新宿 1-36-2 新宿第七葉山ビル 3F